



Expoziční scénář

v souladu s nařízením (EC) č. 1907/2006

Chemický název:

Xylen

Datum: 8.6.2011

CAS číslo:

N/A

Datum překladu: 1.11.012

EC číslo:

905-558-0

Číslo: ES 21

Verze: 1

Kontakt

j.mervart@deza.cz

1. Název expozičního scénáře Použití při výrobě polymerů (Průmyslové)

Popis scénáře:

GEST23_1 - Zpracování polymerů

SU 3 - Průmyslová použití: použití látek v nesmíšené formě nebo v přípravcích, v průmyslových zařízeních

SU 10 - Formulace [směšování] přípravků a/nebo jejich nové balení (kromě slitin)

Životní prostředí:

ERC4 - Průmyslové použití pomocných výrobních látek a výrobků, které se nestávají součástí předmětů

ERC6c - Průmyslové použití monomerů k výrobě termoplastů

Pracovník:

PROC1 - Použití v rámci uzavřeného výrobního procesu, expozice nepravděpodobná.

PROC2 - Použití v rámci nepřetřítého uzavřeného výrobního procesu s příležitostně kontrolovanou expozicí (např. odběr vzorků).

PROC3 - Použití v rámci uzavřeného dávkového výrobního procesu (syntéza nebo formulace).

PROC4 - Použití v rámci dávkového a jiného procesu (syntéza) s větší možností expozice.

PROC5 - Míchání nebo směšování v dávkových výrobních procesech při formulaci přípravků* a předmětů (více stadií a/nebo významný

PROC6 - Kalandrovací procesy

PROC8a - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů v nespecializovaných zařízeních.

PROC8b - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.

PROC9 - Přeprava látky nebo přípravku do malých nádob (specializovaná plnicí linka včetně vážení)

PROC14 - Výroba přípravků* nebo předmětů tabletováním, kompresí, vytlačováním, peletizací.

PROC21 - Nízkoenergetické zpracování látek vázaných v materiálech a/nebo předmětech.

2. Podmínky užití ovlivňující expozici a odhad expozice a odkaz na svůj zdroj

3. Výsledná charakteristika rizika

Kontrola expozice životního prostředí:

ERC4 - Průmyslové použití pomocných výrobních látek a výrobků, které se nestávají součástí předmětů

ERC6c - Průmyslové použití monomerů k výrobě termoplastů

Obecné podmínky platné pro všechny aktivity:

G1 - Předpokládá se realizace dobré úrovně základní hygieny.

G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).

G13 - Kryje procento látky obsaženo v přípravku až do 100% (pokud není uvedeno jinak).

G15 - Předpokládá se užití při ne více než 20°C než je okolní teplota (pokud není uvedeno jinak).

TCR7 - Nakládejte s emisemi vzduchu tak, abyste zajistili účinné odstranění (%):

> 80%

TCR11 - Typická technologie místního čištění odpadních vod zajišťuje účinnost odstranění (%):

93.67%

TCR14 - Zabraňte vypouštění nerozpuštěné látky nebo ošetřete odpadní vody.

OMS2 - Neaplikujte průmyslové kalby do přírodní půdy.

OMS3 - Kal by měl být spálen, vysušen nebo by mu mělo být zabráněno.

STP3 - Odhadované odstranění látky z odpadních vod skrz domácí čističku odpadních vod (%):

93.67%

STP5 - Předpokládáný průtok domácí čističky odpadních vod (m3 / d):

2000m3/d

ETW5 - Tato látka je spotřebována během používání a není generován žádný odpad látky.

ETW3 - Externí zpracování a odstraňování odpadů musí být v souladu s příslušnými místními a / nebo národními předpisy.

OC4 - Kapalina, tlak par 0,5 až 10 kPa u ČOV.

DSU1 - Pokyny jsou založeny na předpokládaných provozních podmínkách, které nemusí být aplikovatelné na všech místech, tudíž může být nezbytné škálování (vážení) k určení odpovídajícího místního

DSU2 - Požadované účinnosti odstranění u odpadních vod lze dosáhnout použitím místní technologie /nebo technologie mimo lokalitu a to buď samostatně nebo v kombinaci.

DSU4 - Další podrobnosti o vážení a kontrolních technologiích jsou uvedeny v informačním listu SpERC odst. <http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>.

Msafe = 16835 kg/den u průmyslových

průmyslov

Emissní dny za rok: 300

Složka:

Metoda

- Vše EE4 - Použití model EUSES.

Přispívající scénář	Roční množství (kt/rok)	Maximální koncentrace ve vzduchu: [kg/m3]	Maximální koncentrace						Maximální koncentrace v průmyslové půdě: [mg/kgdwt]	Charakterizace rizika					Poznámky
			Mořská voda [mg/L]	Sladkovodní voda [mg/L]	Mořský sediment [mg/kgdwt]	Sladkovodní sediment [mg/kgdwt]	COV [mg/L]	Sladkovodní sediment [mg/kgdwt]		Sladkovodní sediment [mg/kgdwt]	Mořská voda	Mořský sediment	Půda		
ERC4 - Průmyslové použití pomocných výrobních látek a výrobků, které se nestávají součástí předmětů ERC6c - Průmyslové použití monomerů k výrobě termoplastů	Průmyslové	0.1	1.85E-04	3.75E-04	3.79E-03	4.02E-03	4.06E-02	3.16E-02	4.01E-02	1.16E-02	1.15E-03	1.50E-02	1.48E-03	1.98E-02	

Další osvědčené postupy poradenství nad rámec REACH CSA:

Kontrola expozice pracovníků u : průmyslových

Obecné podmínky platné pro všechny aktivity:

Charakteristika produktu:

G1 - Předpokládá se realizace dobré úrovně základní hygieny.

G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).

G13 - Kryje procento látky obsaženo v přípravku až do 100% (pokud není uvedeno jinak).

G15 - Předpokládá se užití při ne více než 20°C než je okolní teplota (pokud není uvedeno jinak).

G15 - Předpokládá se užití při ne více než 20°C než je okolní teplota (pokud není uvedeno jinak).

G23 - Přijmou-li se další opatření k řízení rizik / provozní podmínky, pak by uživatelé měli zajistit zvládnutí rizik na nejmenší možnou úroveň.

Cesta expozice:

Metoda posouzení expozice

- Inhalačně EE1 - Použití model ECETOC TRA.

- Dermálně EE1 - Použití model ECETOC TRA.

Přispívající scénář:	PROC:	Doba trvání:	Koncentrace látky ve směsi/výrobku:	Opatření k řízení rizik:	Podmínky a opatření týkající se osobní ochrany, hygieny a ochrany zdraví:	Charakterizace rizika			
						Inhalačně	Dermálně	Kombinované cesty	
CS15 - Obecné expozice (uzavřené systémy) CS54 - Kontinuální proces CS57 - Nevzorkovat	Průmyslové	PROC1 - Použití v rámci uzavřeného výrobního procesu, expozice nepravděpodobná.	OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E118 - Nejsou identifikována žádná zvláštní opatření.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.00	0.00	0.00
CS14 - Objemové přenosy CS56 - S odběrem vzorků CS58 - Přeprava	Průmyslové	PROC8b - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.	OC26 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 15 minut.		E66 - Zajištění přesunu materiálu je pod uzavřeným nebo podtlakovým větráním. E39 - Vyčistěte transportní linky před jejich rozdělením.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.28	0.00	0.28
CS65 - Polymerizace (shromažďovat a zpracovávat - bulk and batch) CS54 - Kontinuální proces CS56 - S odběrem vzorků	Průmyslové	PROC2 - Použití v rámci nepřetřitého uzavřeného výrobního procesu s příležitostně kontrolovanou expozicí (např. odběr vzorků).	OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E118 - Nejsou identifikována žádná zvláštní opatření.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.56	0.01	0.57
CS65 - Polymerizace (shromažďovat a zpracovávat - CS55 - Dávkový proces CS56 - S odběrem vzorků	Průmyslové	PROC3 - Použití v rámci uzavřeného dávkového výrobního procesu (syntéza nebo formulace).	G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).	OC17 - Limit látky obsažené v produktu do 5 %.	E11 - Zajištěte dobrou úroveň celkové ventilace (ne méně než 3 - 5 výměn vzduchu za hodinu).(30%) E69 - Ujistěte se, že operace je prováděna venku.(30%)		0.99	0.00	0.99
CS102 - Dokončovací operace CS54 - Kontinuální proces CS56 - S odběrem vzorků	Průmyslové	PROC3 - Použití v rámci uzavřeného dávkového výrobního procesu (syntéza nebo formulace).	G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E11 - Zajištěte dobrou úroveň celkové ventilace (ne méně než 3 - 5 výměn vzduchu za hodinu).(30%) E69 - Ujistěte se, že operace je prováděna venku.(30%)	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.99	0.00	0.99
CS56 - S odběrem vzorků	Průmyslové	PROC4 - Použití v rámci dávkového a jiného procesu (syntéza) s větší možností expozice.	G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E11 - Zajištěte dobrou úroveň celkové ventilace (ne méně než 3 - 5 výměn vzduchu za hodinu).(30%) E69 - Ujistěte se, že operace je prováděna venku.(30%)	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.79	0.04	0.83
CS69 - Aditivace a stabilizace	Průmyslové	PROC3 - Použití v rámci uzavřeného dávkového výrobního procesu (syntéza nebo formulace).	G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E54 - Zajištěte podtlakové větrání v místech, kde se vyskytují emise.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.14	0.00	0.14
CS23 - Michání v kontejnerech CS55 - Dávkový proces		PROC5 - Michání nebo směšování v dávkových výrobních procesech při formulaci přípravků* a předmětů (více stadií a/nebo významný kontakt).	G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E54 - Zajištěte podtlakové větrání v místech, kde se vyskytují emise.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.28	0.00	0.28
CS53 - Peletování	Průmyslové	PROC6 - Kalandrovací procesy	G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E54 - Zajištěte podtlakové větrání v místech, kde se vyskytují emise.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.85	0.01	0.85
CS88 - Vytlačování a masterbatching		PROC14 - Výroba přípravků* nebo předmětů tabletováním, kompresí, vytlačováním, peletizací.					0.28	0.00	0.28
CS68 - Peletizace a testování pelet CS108 - (otevřené systémy)	Průmyslové	PROC8b - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.	G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E40 - Zajištěte dobrý standard celkového nebo řízeného odvětrávání (10 až 15 výměn vzduchu za hodinu).(70%)	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.85	0.04	0.88
CS14 - Objemové přenosy CS54 - Kontinuální proces CS56 - S odběrem vzorků	Průmyslové	PROC3 - Použití v rámci uzavřeného dávkového výrobního procesu (syntéza nebo formulace).	G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E11 - Zajištěte dobrou úroveň celkové ventilace (ne méně než 3 - 5 výměn vzduchu za hodinu).(30%) E69 - Ujistěte se, že operace je prováděna venku.(30%)	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.99	0.00	0.99
CS58 - Přeprava	Průmyslové	PROC8b - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.	OC26 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 15 minut.		E66 - Zajištění přesunu materiálu je pod uzavřeným nebo podtlakovým větráním.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.28	0.00	0.29
CS5 - Údržba zařízení	Průmyslové	PROC8a - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů v nespecializovaných zařízeních.	OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E55 - Před otevřením nebo údržbou systém nechat odtéct a vyprázdnit.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.28	0.00	0.28
CS67 - Skladování CS137 - Vzorkování produktu	Průmyslové	PROC2 - Použití v rámci nepřetřitého uzavřeného výrobního procesu s příležitostně kontrolovanou expozicí (např. odběr vzorků).	OC26 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 15 minut.		E118 - Nejsou identifikována žádná zvláštní opatření.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.56	0.01	0.57

4. Pokyny pro následného uživatele k posouzení, zda pracuje v mezích stanovených ES

Žádné

Tento scénář expozice nemusí být vyčerpávající. V případě doplňujících informací se prosím obraťte se na svého dodavatele.