



Expoziční scénář

v souladu s nařízením (EC)č. 1907/2006

Chemický název:

Xylen

CAS číslo:

N/A

EC číslo:

905-558-0

Datum: 8.6.2011

Datum překladu: 1.11.2012

Číslo: ES 33

Verze: 1

Kontakt

j.mervart@deza.cz

1. Název expozičního scénáře Použití v gumárenském průmyslu (Průmyslové)

Scenario description :

GEST19_I - Výroba a zpracování gumy

SU 3 - Průmyslová použití: použití látek v nesmíšené formě nebo v přípravcích, v průmyslových zařízeních

SU8 - Výroba těžkých, velkoobjemových chemických látek (včetně ropných výrobků)

SU 10 - Formulace [směšování] přípravků a/nebo jejich nové balení (kromě slitin)

Životní prostředí:

ERC1 - Výroba látek

ERC4 - Průmyslové použití pomocných výrobních látek a výrobků, které se nestávají součástí předmětů

ERC6d - Průmyslové použití regulačních látek v polymerizačních procesech při výrobě pryskyřic, pryže a polymerů

Pracovník:

PROC1 - Použití v rámci uzavřeného výrobního procesu, expozice nepravděpodobná.

PROC2 - Použití v rámci nepřetržitého uzavřeného výrobního procesu s příležitostně kontrolovanou expozicí (např. odběr vzorků).

PROC3 - Použití v rámci uzavřeného dávkového výrobního procesu (syntéza nebo formulace).

PROC4 - Použití v rámci dávkového a jiného procesu (syntéza) s větší možností expozice.

PROC5 - Michání nebo směšování v dávkových výrobních procesech při formulaci přípravků* a předmětů (více stadií a/nebo významný

PROC6 - Kalandrovací procesy

PROC7 - Nástřikové techniky v průmyslových zařízeních.

PROC8a - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů v nespécializovaných zařízeních.

PROC8b - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.

PROC13 - Úprava předmětů máčením a poléváním.

PROC14 - Výroba přípravků* nebo předmětů tabletováním, kompresí, vytlačováním, peletizací.

PROC21 - Nízkoenergetické zpracování látek vázaných v materiálech a/nebo předmětech.

2.Podmínky užití ovlivňující expozici & odhad expozice a odkaz na svůj zdroj

Kontrola expozice životního prostředí:

ERC1 - Výroba látek

ERC4 - Průmyslové použití pomocných výrobních látek a výrobků, které se nestávají

ERC6d - Průmyslové použití regulačních látek v polymerizačních procesech při výrobě

3. Výsledná charakteristika rizika

Obecné podmínky platné pro všechny aktivity:

G1 - Předpokládá se realizace dobré úrovně základní hygieny.

G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).

G13 - Kryje procento látky obsaženo v přípravku až do 100% (pokud není uvedeno jinak).

G15 - Předpokládá se užití při ne více než 20°C než je okolní teplota (pokud není uvedeno jinak).

TCR7 - Nakládejte s emisemi vzduchu tak, abyste zajistili účinné odstranění (%):

>0%

TCR11 - Typická technologie místního čištění odpadních vod zajišťuje účinnost odstranění (%):

OMS2 - Neaplikujte průmyslové kaly do přírodní půdy.

STP3 - Odhadované odstranění látky z odpadních vod skrz domácí čističku odpadních vod (%):

93.3%

STP5 - Předpokládaný průtok domácí čističky odpadních vod (m³ / d):

2000 m³/d

ETW1 - Spalovací emise omezeny požadovanými kontrolami výfukových plynů.

ETW3 - Externí zpracování a odstraňování odpadů musí být v souladu s příslušnými místními a / nebo národními předpisy.

OC4 - Kapalina, tlak par 0,5 až 10 kPa u ČOV.

DSU4 - Další podrobnosti o vážení a kontrolních technologiích jsou uvedeny v informačním listu SpERC odst. [http://cefic.org/en/reach-for-](http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html)

Msafe = 17 kg/den u průmyslových

industries-libraries.html).

průmyslov

Emisní dny za rok: 300

Složka:

Obecné

- Vše

EE4 - Použití model EUSES.

Přispívající scénář	Roční množství (kt/rok)	Maximální koncentrace ve vzduchu: [kg/m ³]	Maximální koncentrace					Maximální koncentrace v průmyslové půdě: [mg/kgdw] ^t	Charakterizace rizika					Poznámky	
			Mořská voda [mg/L]	Sladkovodní voda [mg/L]	Mořský sediment [mg/kgdw] ^t	Sladkovodní sediment [mg/kgdw] ^t	ČOV [mg/L]		Sladkovodní voda	Mořská voda	Sladkovodní sediment	Mořský sediment	Půda		
ERC1 - Výroba látek	Průmyslové	0,1	9.27E-04	3.75E-04	3.79E-03	4.02E-03	4.06E-02	3.16E-02	4.01E-02	1.16E-02	1.15E-03	1.50E-02	1.48E-03	1.98E-02	
ERC4 - Průmyslové použití pomocných výrobních látek a výrobků, které se nestávají součástí předmětů															
ERC6d - Průmyslové použití regulačních látek v polymerizačních procesech při															

Další osvědčené postupy poradenství nad rámec REACH CSA:

Kontrola expozice pracovníků u : průmyslových

Obecné podmínky platné pro všechny aktivity:

G1 - Předpokládá se realizace dobré úrovně základní hygieny.

G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).

G13 - Kryje procento látky obsaženo v přípravku až do 100% (pokud není uvedeno jinak).

G15 - Předpokládá se užití při ne více než 20°C než je okolní teplota (pokud není uvedeno jinak).

Cesta expozice:

Metoda posouzení expozice

- Inhalačně

EE1 - Použití model ECETOC TRA

- Dermálně

EE1 - Used ECETOC TRA model.

Přispívající scénář:		PROC:		Doba trvání:	Koncentrace látky ve směsi/výrobku:	Opatření k řízení rizik:	Podmínky a opatření týkající se osobní ochrany, hygieny a ochrany zdraví:	Charakterizace rizika		
								Inhalačně	Dermálně	Kombinované cesty
CS67 - Skladování	Průmyslové	PROC1 - Použití v rámci uzavřeného výrobního procesu, expozice nepravděpodobná.		OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E118 - Nejsou identifikována žádná zvláštní opatření.	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.00	0.00	0.00
CS137 - Vzorkování produktu		PROC2 - Použití v rámci nepřetržitého uzavřeného výrobního procesu s příležitostně kontrolovanou expozicí.						0.56	0.00	0.56
CS81 - Specializované zařízení		PROC8b - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.						0.39	0.04	0.43
CS91 - Vážení většího rozsahu	Průmyslové	PROC1 - Použití v rámci uzavřeného výrobního procesu, expozice nepravděpodobná.		OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E118 - Nejsou identifikována žádná zvláštní opatření.	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.00	0.00	0.00
CS137 - Vzorkování produktu		PROC2 - Použití v rámci nepřetržitého uzavřeného výrobního procesu s příležitostně kontrolovanou expozicí.						0.00	0.00	0.00
CS90 - Vážení menšího rozsahu		PROC9 - Přeprava látky nebo přípravku do malých nádob (specializovaná plnicí linka včetně vážení)		OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E66 - Zajištění přesunu materiálu je pod uzavřeným nebo podtlakovým větráním.	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.56	0.00	0.56
CS81 - Specializované zařízení						C&H19 - S látkou nakládejte opatrně		0.56	0.00	0.56
CS92 - Předmísení aditiv	Průmyslové	PROC3 - Použití v rámci uzavřeného dávkového výrobního procesu (syntéza nebo formulace).		OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E82 - Zajištění podtlakové větrání v místech přemísťování materiálu a u jiných otvorů.	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.28	0.00	0.29
CS55 - Dávkový proces						PROC4 - Použití v rámci dávkového a jiného procesu (syntéza) s větší možností expozice.		C&H19 - S látkou nakládejte opatrně	0.14	0.00
CS107 - (uzavřené systémy)		E54 - Zajištění podtlakové větrání v místech, kde se vyskytují emise.						0.14	0.00	0.14
						C&H19 - S látkou nakládejte opatrně		0.14	0.00	0.14
CS3 - Přeprava materiálu	Průmyslové	PROC8b - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů ve specializovaných zařízeních.		OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E40 - Zajištění dobrý standard celkového nebo řízeného odvětrávání (10 až 15 výměn vzduchu za hodinu),(30%)	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.11	0.00	0.12
CS81 - Specializované zařízení		PROC9 - Přeprava látky nebo přípravku do malých nádob (specializovaná plnicí linka včetně vážení)				E66 - Zajištění přesunu materiálu je pod uzavřeným nebo podtlakovým větráním.		0.28	0.04	0.32
						E11 - Zajištění dobrou úroveň celkové ventilace (ne méně než 3 - 5 výměn vzduchu za hodinu),(30%)				
						E69 - Ujistěte se, že operace je prováděna venku.(30%)				
CS92 - Předmísení aditiv	Průmyslové	PROC5 - Míchání nebo směšování v dávkových výrobních procesech při formulaci přípravků* a předmětů (více stadií a/nebo významný kontakt).		OC27 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E54 - Zajištění podtlakové větrání v místech, kde se vyskytují emise.	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.79	0.04	0.83
CS30 - Míchací operace (otevřené systémy)						C&H19 - S látkou nakládejte opatrně		0.79	0.04	0.83
CS64 - Kalandrování (včetně Banburys)	Průmyslové	PROC6 - Kalandrovací procesy		G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E69 - Ujistěte se, že operace je prováděna venku.(30%)	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.28	0.00	0.28
						E48 - Zajištění zvýšené větrání mechanickými prostředky. (70%)		0.28	0.01	0.29
						E68 - Omezte oblast otvorů do zařízení.				
						E11 - Zajištění dobrou úroveň celkové ventilace (ne méně než 3 - 5 výměn vzduchu za hodinu),(30%)				
						E48 - Zajištění zvýšené větrání mechanickými prostředky. (70%)				
CS73 - Lisování nevytvrzených gumových polotovarů	Průmyslové	PROC14 - Výroba přípravků* nebo předmětů tabletováním, kompresí, vytlačováním, peletizací.		OC28 - Vyhnete se provádění činností zahrnujících expozici na více než 4 hodiny.		E48 - Zajištění zvýšené větrání mechanickými prostředky. (70%)	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.39	0.15	0.55
						E48 - Zajištění zvýšené větrání mechanickými prostředky. (70%)		0.39	0.15	0.55
CS70 - Vulkanizace	Průmyslové	PROC6 - Kalandrovací procesy		G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E54 - Zajištění podtlakové větrání v místech, kde se vyskytují emise.	PPE15 - Používejte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.85	0.02	0.87

				jinak).		E48 - Zajistěte zvýšené větrání mechanickými prostředky. (70%)	374(80%)			
CS71 - Chlazení vytvrzených článků	Průmyslové	PROC6 - Kalandrovací procesy		G2 - Pokrývá denní expozice až 8 po hodin (pokud není uvedeno jinak).		E54 - Zajistěte podtlakové větrání v místech, kde se vyskytují emise. E48 - Zajistěte zvýšené větrání mechanickými prostředky. (70%)	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.28	0.01	0.29
CS36 - Laboratorní práce	Průmyslové	PROC15 - Použití jako laboratorního reagentu.		OC26 - Vyhněte se provádění činností zahrnujících expozici na více než 15 minut.		E83 - Manipulujte v digestoři nebo při podtlakovém větrání.	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%)	0.06	0.00	0.06
CS5 - Údržba zařízení	Průmyslové	PROC8a - Přeprava látky nebo přípravku (napouštění/vypouštění) z/do nádob/velkých kontejnerů v nesespecializovaných zařízeních.		OC27 - Vyhněte se provádění činností zahrnujících expozici na více než 1 hodinu.		E81 - Zajistěte dobrý standard celkového nebo řízeného odvětrávání (10 až 15 výměn vzduchu za hodinu).	PPE15 - Použijte vhodné ochranné rukavice testované dle EN 374(80%) ENVT4 - Zabezpečit vypouštění do kanalizace v uzavřeném systému až do odstranění nebo do následné recyklace.	0.28	0.08	0.36
Další osvědčené postupy poradenství nad rámec REACH CSA:										
4. Pokyny pro následného uživatele k posouzení, zda pracuje v mezích stanovených ES										
Žádné										
<i>Tento scénář expozice nemusí být vyčerpávající. V případě doplňujících informací se prosím obraťte se na svého dodavatele.</i>										